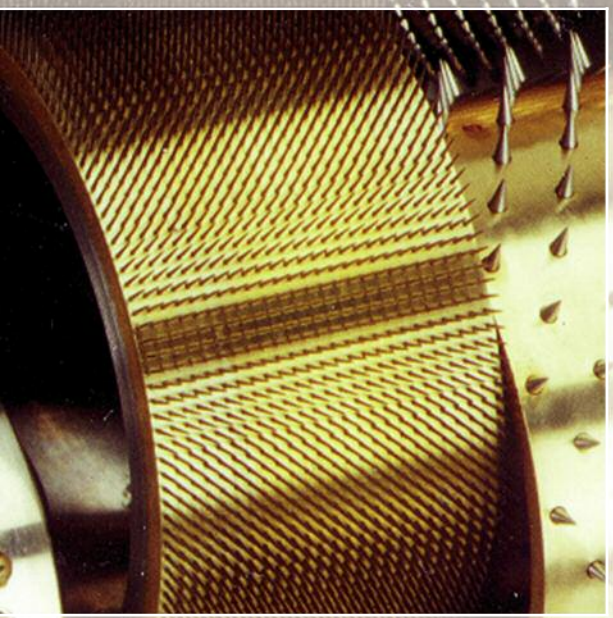
BURCKHARDT
OF SWITZERLAND



Perforating

with Pin Tools and Units

パーフォレートシステムのベストパートナー

オーダーメードのピンローラーとパーフォレートユニット

ブルックハート社では熟練の技術者がオーダーメードの御社独自のパーフォレートシステムを開発、実験室でのトライアルを重ね　生産能力を上げます。
革新的なオーダーメードシステムは御社の競合力を高めます。

トライアルパーフォレート

テストパーフォレートラインでは種々のトライアルが可能です

当社の実験室のシステムでは様々なピンパターンを使用してホット、コールドパーフォレートのトライアルが可能です。
プロジェクトを開始するにあたっての予備調査からより大規模な工業条件のテストまでお引受します。

製品サンプルをご送付くだされば基本的なトライアルを行います。

有償パーフォレート

様々なサイズ、ピンパターンのパーフォレートツールを製作

初期導入用には実験室より大きいスケールのパーフォレート、スリット、ワインディングラインのユニットがあります。
また、送付いただいた原材料のロールをブルックハート社で加工することもできます。
様々なサイズ、ピン、パターンのパーフォレートツールで巾1600mmまでの原材料の加工が可能です。

スイス製の高品質ツールで高性能のパーフォレート

パーフォレート、エンボス、ナッピング、カッティング等々、ピンローラーの用途に関して我が社のノウハウをご活用ください。

製品の特性

ピンローラーで加工することにより製品価値が高まります。新製品や新しい用途の開発をお手伝いします。

- 生産効率の向上
- 製品の改良
- 製品用途範囲の拡大

ピンローラーの用途

- 蒸気や水の浸透性
- 換気、通気性
- 荷造り材のカット用ミシン目
- 遮音及び断熱
- 高い吸収力
- ろ過作用
- 粘着力
- 品物の安全輸送
- 音響改善

処理可能な材料

ロール状になっている様々な材料が加熱または常温のスチールピンで加工できます。

- プラスチックフィルム
- 不織布
- ラミーネートホイル
- ゴム
- 紙
- 発泡プラスチック
- 0.5 ミリ厚までのメタルホイル、メタルシート
- 皮革　人工皮革
- 織物
- 混合物　合成物

技術的可能性

ブルックハート社のピン及びパーフォレートツールは非常に精密で様々なバージョンで生産されています。特殊なご要望に関しては当社ホームページでメジャーシートを参照いただくか代理店にご相談ください。

特殊なピンで様々なパーフォレートが可能

フレームパーフォレート、その他特殊加工用部品

多様なピンローラー

HEIWA

代理店:平和産業株式会社

530-001 大阪市北区鶴野町4番 A620

TEL:　06-6485-3050

FAX:　06-6485-3060

Email: heiwa@neoteric.jp

機械仕様

機械名	PAB	ホットスピード	プレミアム
概要	迅速なツール交換 高品質　容易なメンテナンス	迅速なツール交換を可能にするコンバーター	高圧パーフォレーションに適したモジュラーカレンダー構造
働き幅	2000mmまで	2000mmまで	5000mmまで
パーフォレートローラー	主にφ110mm パーフォレート形状は仕様に応じて　ピン先φ130-160mm オプション:ローラーを外すことなくリングのUジョイント交換可	主にφ110mm パーフォレート形状は仕様に応じて　ピン先φ130-200mm	内径 160-350mm パーフォレート形状は仕様に応じて　ピン先φ180-400mm
カウンターローラー	ローラーφ120-160mm　タンピコ繊維ブラシ オプション:他のブラシ繊維　ゴム　フェルト	ローラーφ140-160mm　タンピコ繊維ブラシ オプション：他のブラシ繊維　ゴム	ローラーφ200-500mm タンピコ繊維ブラシ オプション：他のブラシ繊維　ゴム　フェルト　穿孔したもの
加熱システム	中周波ラジエーターで外部赤外線加熱　350度まで(パーフォレートリング上) 加熱力 13.5KW/メーター巾まで オプション:内部抵抗加熱　外部セラミック赤外線ラジエーター	「ホットオーブン」 外部セラミック加熱と内部抵抗加熱の混合 加熱力 13KW/メーター巾まで	スパイラルローラー使用内部フルイド加熱温度 250 度まで 自律型電子加熱装置ローラーとロータリーユニオンコネクション温度 表示／制御パネル付 オプション：外部誘導加熱システム　パーフォレートリング上温度 330 度まで
稼動温度	350 度まで	400 度まで（パーフォレートリング上）	250-330 度
稼動システム	2.2KW　DC-モーター 50Hz　400V（USA 480V　60Hz） オプション:材質によっては低速、コールドで	2.2KW　DC-モーター 50Hz　400V	1，2台のサーボーモーター　約 7.5KW オプション：雌雄パーフォレート時にモーター/ドライブのシンクロ化
ラインスピード	250m／分まで	300m/分まで（材料と穿孔精度による）	400m/分まで（材料と穿孔精度による）
緊急停止	電子モーターブレーキで緊急停止（1 秒以内） オプション:パーフォレートローラー、カウンターローラーに電子／電磁ブレーキ	電子モーターブレーキで緊急停止（1 秒以内）	電子モーターブレーキで緊急停止（1 秒以内）
穿孔調整	ナールスクリュー使用目視手動調整	ロータリー位置手動調整　0.1mm単位アナログ表示	電子スピンドルリフト装置　コントロール画面で可視化、調整
電子制御	押しボタン付キャビネット、温度表示、温度調整、0-10V シグナルでライン調整 オプション:シーメンスタッチパネル TP177 付キャビネット　マシンの全機能、速度、温度を制御／表示　0-10V シグナルでライン調整、コントロールパネル上でライン速度とパーフォレート速度を手動シンクロ調整、リモートメンテナンス用モデム接続	押しボタン付キャビネット、温度表示、温度調整、0-10V シグナルでライン調整 オプション：シーメンスタッチパネル TP177 付キャビネット　マシンの全機能、速度、温度を制御／表示 0-10V シグナルでライン調整、コントロールパネル上でライン速度とパーフォレート速度を手動シンクロ調整、リモートメンテナンス用モデム接続	電子コンポーネント用キャビネット　自律型タッチパネル　シーメンス 277　10“を接続マシンの全機能、速度、温度を制御／表示 0-10V シグナルでライン調整、コントロールパネル上でライン速度とパーフォレート速度を手動シンクロ調整、リモートメンテナンス用モデム接続 オプション：メインタッチパネル上で温度/表示/調整
電力接続／消費	50Hz　400V　電力消費　15KWh/メーター巾	50Hz　400V　電力消費　15KWh/メーター巾	50Hz　400V　（USA 60Hz　480V）
外寸	働き幅+922mm（ドライブなしで+300mm） 高さ　約 800mm 深さ　約 380mm	働き幅+800mm 高さ　約 700mm 深さ　約 770-1000mm	働き幅+750mm（モーター）+400(内部オイル加熱の場合) 高さ　約 1300mm 深さ　約 386mm
追加オプション	ユニットは水平に設置可 印刷済フィルムのパーフォレート時の電子調整	分割、部分ピンニング可 迅速なローラー交換専用構造 ローラーをとりはずさずにピンリングの交換可能	印刷済フィルムのパーフォレート時の電子調整 カウンターローラー加熱 ディスプレイ上に製法保存

BURCKHARDT
OF SWITZERLAND

CHRISTOPH BURCKHARDT AG
Pfarrgasse 11, CH－4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com

オーダーメードのパーフォレートユニット

御社のニーズに合ったユニットをオーダーメードでデザイン、製作します。　ブルックハート社は特殊な問題を解決できる新しいコンポーネントや様々なオプションをご用意しています。

PAB-H

ホットスピード

プレミアム