



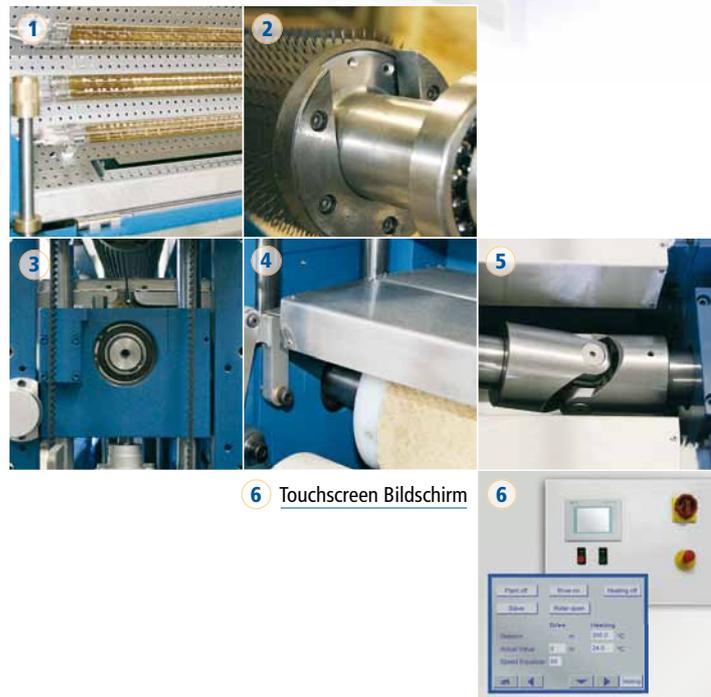
BURCKHARDT
OF SWITZERLAND



Heissperforier-Einheit
PAB-H

Heissperforier-Einheit PAB-H

| | |
|----------------------------------|---|
| Maschinentyp | Heissnadel Perforiereinheit |
| Maschinenname | PAB-H |
| Arbeitsbreite | bis 2000 mm |
| Perforierwalze | Walzen-Ø 110mm Perforiersegment gemäss Kundenspezifikation Ø über Nadelspitzen: 130 – 160 mm Option: Kardangelnk für Wechsel der Perforiersegmente ohne Walzenausbau |
| Gegenwalze | Walzen-Ø 120 – 160 mm Bürste aus Tampicofasern Option: (je nach Anwendung) <ul style="list-style-type: none"> • Gummi • Filz |
| Heizung | Externe Hochleistungs-Infrartheizung Heizleistung: bis 13.5 kW/m Option: <ul style="list-style-type: none"> • Interne elektrische Widerstandsheizung • Interne Infrartheizung |
| Arbeitstemperatur | bis 300°C (gemessen am Perforierring) |
| Antrieb | 2.2 kW Motor, 50 Hz, 400 V Option: für tiefe Arbeitsgeschwindigkeiten können die Walzen auch durch die Warenbahn geschleppt werden |
| Liniengeschwindigkeit | bis 250 m/min |
| Notbrems-System | Elektromagnetische Bremsen an Perforier- und Gegenwalze Option: für tiefe Arbeitsgeschwindigkeiten ohne Notbremse |
| Einstichtiefen-Zustellung | Manuelle Zustellschraube |
| Steuerung | SPS Steuerung mit Touchscreen Steuerpult, digitaler Anzeige und Linienintegration Option: <ul style="list-style-type: none"> • Steuerpult mit Druckschaltern • Klemmenkasten für Integration in eine existierende Liniensteuerung |
| Aussenmasse | Totallänge = Arbeitsbreite + 922 mm (ohne Antrieb + 300 mm) Höhe: ca. 800 mm Tiefe: ca. 380 mm |
| Zusätzliche Optionen | <ul style="list-style-type: none"> • Kann auch in horizontaler Position installiert werden • Spezialanforderungen werden wenn immer möglich erfüllt! |



BURCKHARDT OF SWITZERLAND AG

Pfarrgasse 11, CH-4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!