

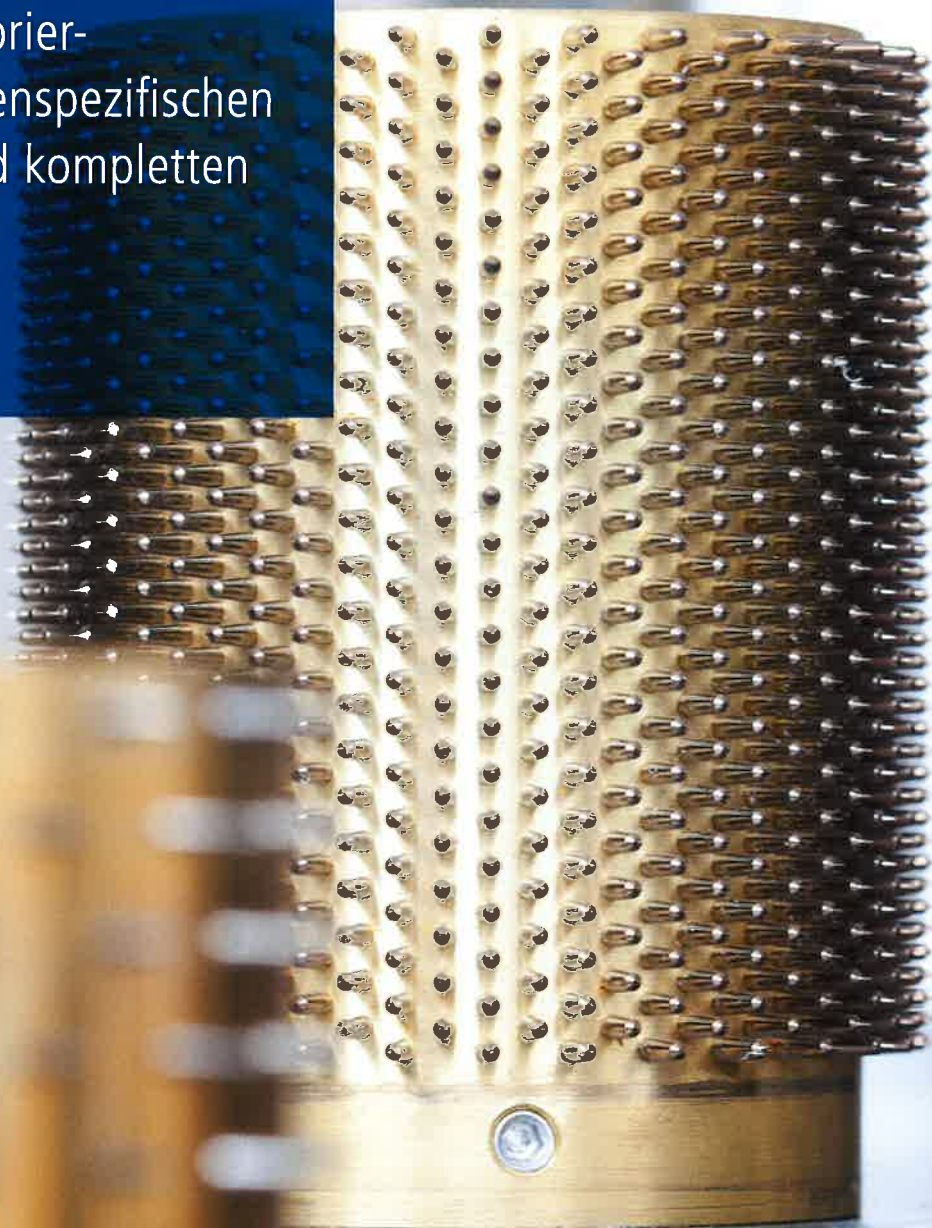
Perforieren



mit Nadelwerkzeugen
und Maschinen



Ihr Partner für Perforier-
lösungen mit kundenspezifischen
Perforierwalzen und kompletten
Perforiereinheiten.





Profitieren Sie von unserem Know-How in der Anwendung von Perforierwerkzeugen für Perforation, Prägen, Transportieren, Schneiden, Reissen und Separieren.

Unsere erfahrenen Mitarbeiter helfen gerne bei der Spezifikation und Entwicklung Ihrer speziellen Perforierlösung. Uns steht dazu auch ein Perforierlabor zur Verfügung. Für bereits existierende Anwendungen können wir optimale Ersatzteile anbieten. Unsere innovativen und massgeschneiderten Lösungen erhöhen Ihren kompetitiven Vorteil.

Perforierversuche

Unsere Laborlinie erlaubt Heiss- und Kaltperforierversuche mit diversen Nadelbildern. Mit der Anlage können wir von

einfachen Machbarkeitsversuchen bis zu industriellen Produktionsversuchen alles durchführen. Gerne dürfen Sie uns nach vorheriger Absprache Mustermaterial für Grundsatzversuche schicken (Ideale Masse max. 200 x 600 mm bzw. 2x A4)

Lohnperforation

Die industrielle Linie mit Perforieren, Schneiden, Auf- und Abwickeln steht für Nullserien wie auch für Lohnperforationen bereit. Diverse Perforierwerkzeuge mit verschiedenen Nadelbildern stehen dabei zur Verfügung.

Produkt-Eigenschaften

Viele Produkte können durch Perforation veredelt werden. Wir helfen Ihnen gerne dabei, ein neues Produkt zu entwickeln und folgende Eigenschaften zu optimieren:

- Verbesserung der Prozesseffizienz
- Verfeinerung der Produkte
- Vergrößerung des Anwendungsspektrums eines Produkts

Anwendungen

- Dampf- oder Wasserdurchlässigkeit
- Luftdurchlässigkeit/Atmungsaktivität
- Geräusch- und Hitze-Isolation

- Höhere Absorptionskapazität
- Filtrierung
- Verbesserte Klebe-Eigenschaften
- Kontrollierter Materialtransport
- Verbesserte Akustik
- Abrisslinien für Verpackungen

Materialien

Grundsätzlich können die meisten Materialien mit heissen oder kalten Nadeln umgeformt und perforiert werden. Es handelt sich meistens um Rollenware wie z.B.:

- Kunststofffilme
- Vliesstoffe
- Laminierte (Unterdach)-Folien
- Gummi
- Papier

- Geschäumte Kunststoffe
- Metallfolien und -bleche bis 0,5mm Dicke
- Leder und Kunstleder
- Textilien
- Materialverbunde

Weitere Infos

Burckhardt Nadel- und Perforierwerkzeuge sind hochpräzise Teile, die in verschiedensten Ausführungen erhältlich sind.

Für genauere Informationen über die technische Machbarkeit ihrer Anforderung wenden Sie sich bitte an unsere Kontaktpersonen, welche sie auf unserer Website finden.

Massgeschneiderte Perforiereinheiten

Entwicklung, Konstruktion und Bau von Perforiereinheiten.

Ihren Bedürfnissen entsprechend entwickeln wir eine massgeschneiderte Kundenlösung für Ihre Anwendung.

Wir bauen Maschinen mit zahlreichen Optionen wie auch speziell entwickelte Teile, um Ihre Anwendung zu realisieren.

Bestehende Maschinentypen	B-SMART	PAB 2.0	Premium BS
			
Beschreibung	Einfache, stabile und ökonomische Konstruktion für Kaltperforation, geschleppte Anwendung	Flexibles Design für Kalt- und Heissperforation Schneller Perforierwerkzeugwechsel einfache Bedienung für Operator + Wartung	Solides hochpräzises, modulares Kalendersystem für hohe Anforderungen an Druck, Arbeitsbreite, Präzision für Kalt- und Heissperforation.
Perforierwalze	Standard Trägerwalze: Ø 80 g6 mm. Chromstahl. Durchmesser ü. Nadel max. 130 mm.	Standard Trägerwalze: Ø 110g6 mm Oberfläche Hartverchromt. Durchmesser ü. Nadel max. 160 mm	Standard Trägerwalze: Ø 160 – 350 g6 mm Oberfläche Hartverchromt. Durchmesser ü. Nadel: 180 – 400 mm
Gegenwalze	Standard Gegenwalze: Ø 130 mm Walzenbezug Bürste «Tampico»	Standard Gegenwalze: Ø160/180mm Walzenbezug Bürste «Tampico» <u>Optionen:</u> Walzenbezug Gummi «EPDM div. Härten» / Filz	Standard Gegenwalze: Ø 200 – 500 mm Walzenbezug Bürste «Tampico» <u>Optionen:</u> Walzenbezug Gummi «EPDM div. Härten» / Filz / Lochgegenwalze für 3D Perforation
Max Materialbahnbreite	1'600 mm (Standard)	1'600 mm	5'000 mm
Heizsystem	Ohne Heizsystem	Interne Elektrische Widerstandsheizung Perforierwalze Externe Infrarot Keramikstrahler <u>Option:</u> Externe Kurzwellen Infrarot Emittier für Materialien mit hoher Brandgefahr	Interne Thermofluid-Heizung Perforierwalze Inkl. Interne Spiralkonstruktion Trägerwalze <u>Option:</u> Externe Induktionsheizung
Arbeitstemperatur	Ambient max 60°C	380°C	250 – 330°C
Antriebssystem	Perforierwalze und Gegenwalze geschleppt durch Materialbahn	Perforierwalze angetrieben durch Servomotor Gegenwalze geschleppt durch Materialbahn	Perforierwalze angetrieben durch Servomotor Gegenwalze geschleppt durch Materialbahn <u>Optionen:</u> Gegenwalze angetrieben durch Servomotor / Gegenwalze angetrieben durch Getriebe / Für Synchronisation «male/female» Perforation
Geschwindigkeit	300m/min	300m/min	300m/min
Motor	Kein Antrieb	2.2 kW Servomotor	5.5 – 18 kW
Zustellung der Einstichtiefe	Manuelle Verstellung mittels Verstellrad Visualisierung auf analoger Messuhr Verstell-Schritte 0.1 mm	Elektronische Verstellung Visualisierung und Verstellung auf Bedienpanel Verstell-Schritte 0.1 mm	Manuelle Verstellung mittels Ratsche Visualisierung auf Analoger Messuhr Verstell-Schritte 0.1 mm. <u>Option:</u> Elektrisches Spindelhub-Getriebe, Visualisierung und Verstellung auf Bedienpanel, Verstell-schritte 0.1 mm
Elektronische Steuerung		Schaltpult für Elektrokomponenten. Integriertes Siemens Panel und Drucktastern. Bedienung/ Visualisierung und Parameter-einstellungen aller dynamischen und mechanischen Einstellungen wie Geschwindigkeit, Einstechtiefe, Synchronisation, Linienintegration mittels 0 – 10V Signal oder 4–20mA, manuelle Anpassung der Synchronisation, Liniengeschwindigkeit und Perforiergeschwindigkeit am Touch-Panel. Modem für Fernwartung	Schaltschrank für Elektro-Komponenten. Autonomes Touch-Panel Siemens auf Rädern mit 4m Kabel. Bedienung/Visualisierung und Parametereinstellungen aller dynamischen und mechanischen Einstellungen wie Geschwindigkeit, Einstechtiefe, Synchronisation, Linienintegration mittels 0
Energie Anschluss	Elektrizität: 220V / 24V Option el. Pneumatikventil Druckluft: 6 – 8 bar	Elektrizität: 400V / 50Hz400V (USA 480 V, 60 Hz) Druckluft: 6-8 bar	Elektrizität: 400V, 50 Hz, (USA 480 V, 60 Hz) Druckluft: 6-8 Bar
Energiebedarf/-verbrauch	< 1 kW	5 – 30kW (Heizungsvarianten)	8 – 80 kW (Antrieb- / Heizungsvarianten)
Abmessungen	Tiefe: 500 mm Breite: Arbeitsbreite + 610 mm Höhe: 500 mm	Tiefe: 900 mm Breite: Arbeitsbreite + 1300 mm Höhe: 1100 mm	Tiefe: 750 mm Breite: Arbeitsbreite + 1500 mm Höhe: 1350 mm

Alle Prospekte, Massblätter und Anfrageformulare, können sie online unter www.burckhardt.com herunterladen.