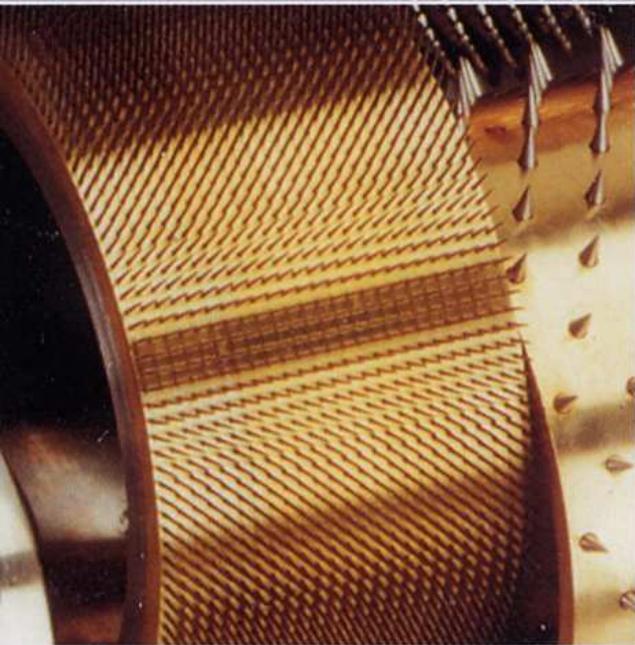




BURCKHARDT
OF SWITZERLAND



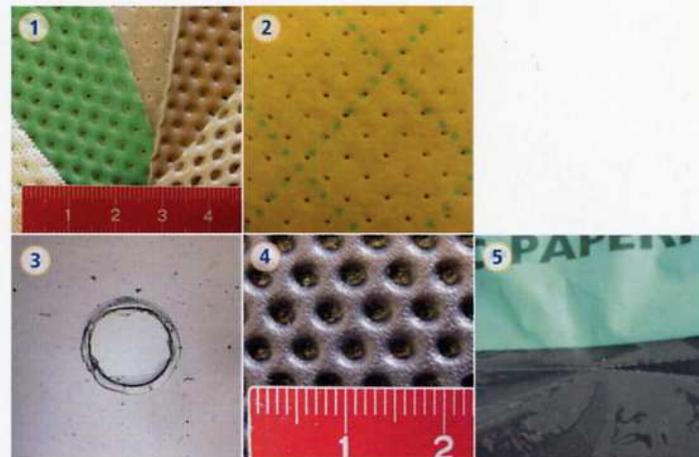
Dienstleistungen Perforieren

- Beratung
- Produktentwicklung
- Produktion Nullserie
- Lohnperforation

Dienstleistungen Perforieren

- Beratung
- Produktentwicklung
- Produktion Nullserie
- Lohnperforation

Maschinentyp	Rollenperforiermaschine: – Abwickeln – Heiss-/Kaltperforieren – Rollenschneiden – Aufwickeln
Arbeitsbreite	bis 1600 mm
Rollendurchmesser	Max. 800 mm
Kerndurchmesser	Standard 3" oder 6" (76 mm oder 152 mm) Weitere Grössen auf Anfrage erhältlich
Rollengewicht	Max. 800 kg
Perforierringe	Diverse Nadeldichten bis 150 Nadeln/cm ² Nadeldurchmesser 0,05–3,0 mm
Mikro Perforation	Loch \varnothing 0,02 mm bis 0,1 mm
Makro Perforation	Max. Loch \varnothing 3,0 mm
Gegenwalze	Bürste, Gummi, Filz (je nach Anwendung)
Heizung	Aussen- oder Innenheizung
Arbeitstemperatur	Bis 300 °C (gemessen am Perforierring)
Liniengeschwindigkeit	Max. 150 m/min
Trägermaterialien	Kunststoffe: oPP, PET, PS, PVC, PE, Div. Aluminium Leder, Kunstleder Nonwoven, Nonwoven-Laminate (20–90 gsm)



- 1 Designloch
- 2 Putzvlies
- 3 Versiegeltes Loch in BOPP Film – heiss
- 4 Trichterloch
- 5 Aufreissperforation
- 6 Polstermaterialien

CHRISTOPH BURCKHARDT AG
Pfarrgasse 11, CH-4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!