



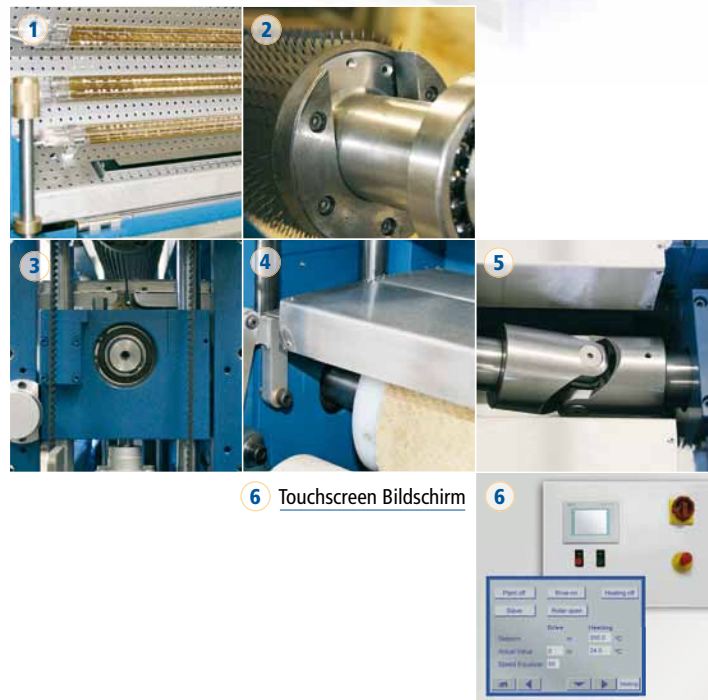
BURCKHARDT
OF SWITZERLAND



Heissperforier-Einheit
PAB-H

Heissperforier-Einheit PAB-H

Maschinentyp	Heissnadel Perforiereinheit
Maschinenname	PAB-H
Arbeitsbreite	bis 2000 mm
Perforierwalze	Walzen-Ø 110mm Perforiersegment gemäss Kundenspezifikation Ø über Nadelspitzen: 130 – 160 mm Option: Kardangelnk für Wechsel der Perforiersegmente ohne Walzenausbau
Gegenwalze	Walzen-Ø 120 – 160 mm Bürste aus Tampicofasern Option: (je nach Anwendung) <ul style="list-style-type: none"> • Gummi • Filz
Heizung	Externe Hochleistungs-Infrartheizung Heizleistung: bis 13.5 kW/m Option: <ul style="list-style-type: none"> • Interne elektrische Widerstandsheizung • Interne Infrartheizung
Arbeitstemperatur	bis 300°C (gemessen am Perforierring)
Antrieb	2.2 kW Motor, 50 Hz, 400 V Option: für tiefe Arbeitsgeschwindigkeiten können die Walzen auch durch die Warenbahn geschleppt werden
Liniengeschwindigkeit	bis 250 m/min
Notbrems-System	Elektromagnetische Bremsen an Perforier- und Gegenwalze Option: für tiefe Arbeitsgeschwindigkeiten ohne Notbremse
Einstichtiefen-Zustellung	Manuelle Zustellschraube
Steuerung	SPS Steuerung mit Touchscreen Steuerpult, digitaler Anzeige und Linienintegration Option: <ul style="list-style-type: none"> • Steuerpult mit Druckschaltern • Klemmenkasten für Integration in eine existierende Liniensteuerung
Aussenmasse	Totallänge = Arbeitsbreite + 922 mm (ohne Antrieb + 300 mm) Höhe: ca. 800 mm Tiefe: ca. 380 mm
Zusätzliche Optionen	<ul style="list-style-type: none"> • Kann auch in horizontaler Position installiert werden • Spezialanforderungen werden wenn immer möglich erfüllt!



BURCKHARDT OF SWITZERLAND AG
Pfarrgasse 11, CH-4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!