



BURCKHARDT
OF SWITZERLAND



Hot *Speed*

Perforating Unit

- 400 °C
- 300 m/min



Hot Perforating Unit

Maschinenbezeichnung	HotSpeed
Beschreibung	Bei diesem Modell wurde die Kombination von hoher Geschwindigkeit, hoher Temperatur und schnellstmöglichem Werkzeugwechsel optimiert.
Arbeitsbreite	Bis zu 2000 mm
Perforierwalze	Kern-Ø 110 mm Perforiersegmente gemäss Kundenspezifikation Ø über die Nadelspitzen: 130 – 160 mm
Gegenwalze	Walzen Ø 140 – 180 mm Bürste aus Tampico Fasern Option: (je nach Anwendung) • Gummi
Heizsystem	«Heizofen»-Konstruktion Kombination von externer Keramikheizung und interner Widerstandsheizung Kombinierte Heizleistung: bis 12 kW pro Meter Breite
Arbeitstemperatur	bis 400 °C (gemessen am Perforiersegment)
Antrieb	2,2 kW, Frequenz-Umrichter gesteuerter Gleichstrommotor, 50 Hz, 400 V
Geschwindigkeit	bis 300 m/min (Produktionsgeschwindigkeit abhängig von Perforiergut und verlangter Lochqualität)
Notbremssystem	Not Stopp mittels elektronisch geregeltem Motorstopp (< 1 Sekunde)
Einstichtiefen-Zustellung	Manueller Drehschalter mit analoger Anzeigeuhr, 0,1 mm Schritte
Elektronische Steuerung	Schaltschrank mit Drucktasten, Visuelle Anzeige Geschwindigkeit, Linienintegration mittels 0 – 10 V Signal Option: Schaltschrank mit Touch Panel Siemens TP 177, Bedienung / Visualisierung und Parametereinstellungen aller dynamischen und mechanischen Einstellungen wie Geschwindigkeit, Heizung, Linienintegration mittels 0 – 10 V Signal, manuelle Anpassung der Synchronisation, Linien- und Perforiergeschwindigkeit am Touch Panel, Modem für Fernwartung
Energiebedarf/-verbrauch	50 Hz, 400 V, Energieverbrauch ca. 15 kWh pro Meter Arbeitsbreite
Aussen-Abmessungen	Totallänge = Arbeitsbreite + 800 mm Höhe: ca. 700 mm Tiefe: ca. 700 – 1000 mm
Zusätzliche Optionen	• Segmentierte Benadelung für unterbrochene Perforationen • Auslegung zum optimierten Walzenwechsel • Auslegung für optimierten Wechsel der Perforiersegmente ohne Walzenwechsel



- hohe Temperatur
- hohe Geschwindigkeit
- einfache Handhabung
- kompakt gebaut
- einfacher Einbau



Einstichtiefen-Zustellung mit Anzeige



Segmentierte Ringe als Option



Optimal «versiegelter» Lochrand

Kontaktieren Sie uns für detaillierte Informationen oder besuchen Sie uns unter www.burckhardt.com



CHRISTOPH BURCKHARDT AG

Pfarrgasse 11, CH-4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com