

可选用的机器型号

型号	PAB	HotSpeed	Premium
设备描述	快速模具更换的灵活设计，高品质易维护	高温高速变频优化设计，快速模具更换，易维护	高精度模块化结构设计，适于高进度和高压针刺
工作宽度	可达2000 mm	可达2000 mm	可达5000 mm
针辊	辊轴直径Φ110 mm 针刺细节根据客户的具体要求 Φ超过针尖：130-160 mm 选购件：U型关节-针环的更换无需拆卸针辊	100-350mm 辊轴直径Φ110 mm 针刺细节根据客户的具体要求 Φ超过针尖：130-200 mm	辊轴直径Φ160 - 350 mm 针刺细节根据客户的具体要求 Φ超过针尖：180-400 mm
反作用辊	辊直径Φ120 - 160 mm Tampico纤维刷 选购件：(根据应用) 其他刷子纤维和结构设计 橡胶 毛毡	辊直径Φ140 - 160 mm Tampico纤维刷 选购件：(根据应用) 其他刷子纤维和布局变化 橡胶	辊直径Φ200 - 500 mm Tampico纤维刷 选购件：(根据应用) 其他刷子纤维和结构设计 橡胶 毛毡 有孔
加热系统	外部高效的中波红外线加热器 最高可达350°C (针环温度) 加热功率：每米宽度可达13.5KW 选购件： 内部电阻加热 外部陶瓷红外加热器	外部陶瓷加热和内部电阻加热组成的“加热炉”结构 联合加热功率每米宽度可达13KW	内部螺旋辊结构热电流体加热 与针辊有旋转连接的独立电加热装置，配备温度控制/显示板 选购件： 外部电磁感应加热系统 最高可达330°C (针环温度)
工作温度	可达350°C	可达400°C (针环温度)	250 - 330°C
驱动系统	2.2KW 直流电机50Hz 400V (美国480V, 60Hz) 选购件 低速和冷应用可由物料驱动	2.2KW 直流电机50Hz 400V	1-2个伺服电机，大约7.5KW 选购件 阳性/阴性针刺的同步马达/驱动
线速度	可达250m/min.	可达300m/min. (生产速度取决于物料和孔的质量要求)	可达400m/min. (生产速度取决于物料和孔的质量要求)
急停系统	电机刹车急停 (< 1秒) 选购件 针辊和反作用辊电磁刹车	电机刹车急停 (< 1秒)	电机刹车急停 (< 1秒)
穿刺调整	手动螺旋调整，标尺光电显示	手动旋转定位控制，0.1mm模拟量显示	电控转轴提升装置，可视控制板上调整
电气控制	按钮控制柜， 温度调整和显示， 整线通过0-10V信号整合 选购件 西门子TP177触摸屏控制柜，显示/控制所有机械功能和数据(速度和温度)，整线通过0-10V信号整合，在控制面板上进行生产速度和针刺速度的手动同步调整，远程维护的调制解调器连接	按钮控制柜， 温度调整和显示， 整线通过0-10V信号整合 选购件 西门子TP177触摸屏控制柜，显示/控制所有机械功能和数据(速度和温度)，整线通过0-10V信号整合，在控制面板上进行生产速度和针刺速度的手动同步调整，远程维护的调制解调器连接	电气控制柜， 独立的西门子MP277 10" 触摸屏控制板通过4米电缆与电气柜连接，显示/控制所有机械功能和数据(速度和温度)，整线通过0-10V信号整合，在控制面板上进行生产速度和针刺速度的手动同步调整，远程维护的调制解调器连接 选购件 在主触摸屏上控制/显示温度
电源/能耗	电源 50Hz, 400V 能耗 15KWh每米工作宽度	电源 50Hz, 400V 能耗 15KWh每米工作宽度	电源50Hz, 400V(美国 60Hz, 480V)
外形尺寸	总长 = 工作宽度 + 922 mm (无驱动 + 300 mm) 高度：大约 800 mm 厚度：大约 380 mm	总长 = 工作宽度 + 800 mm 高度：大约 700 mm 厚度：大约 700 - 1000 mm	总长 = 工作宽度 + 750 mm(电机) + 400 mm(如果有内部油加热) 高度：大约 1300 mm 厚度：大约 3860 mm
其他选项	装置可以水平位置连接 印刷膜光电匹配控制	特殊针刺的针格式细分 快速换辊的特别结构 无拆卸针辊快速换针环的特别结构	印刷膜针刺电子匹配 反作用辊加热 显示屏上菜单储存

我们可以根据客户需求设计所有机器，以确保最优化的效果。

您还可以在 [这里](#) 下载所有我们的宣传样册、咨询表和询价表。



CHRISTOPH BURCKHARDT AG
Pfarrgasse 11, CH - 4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com

度身定做的针刺装置

针刺装置的工程、设计和制造

根据您的要求，我们为您的具体应用去设计和创造度身定做的解决方案

我们既建造具有多种选项的机器，也生产具有新部件的装置，以解决您特别的问题



PAB-H型



HotSpeed型



Premium 型



针刺模具和设备

针刺解决方案的合作伙伴

为您提供度身定做的针辊和整套针刺设备。

我们的技术人员将通过实验室测试及标准工业化生产，为您提供您特定的针刺解决方案。

对于现有的标准产品，我们会给您一个颇具竞争力的报价。

我们创新的和为您度身定做的解决方案将提高您的市场竞争力。

产品特性

经过针辊的处理，许多产品能够获得增值。我们能帮助您开发新产品和新应用，那可以：

- 提高您的生产效率
- 改良您的产品
- 扩展您产品的应用领域

针辊处理可以应用的领域

- 蒸汽和水通透
- 通风和换气
- 包装的撕口线
- 隔音隔热材料
- 更高的吸附力
- 过滤
- 附着力
- 受控物质运输
- 改善传音

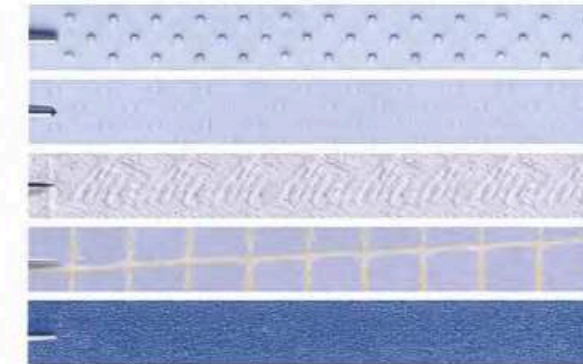
针辊可以处理的材料

通常冷或热的钢针可处理的物料卷有：

- 塑料膜
- 无纺布
- 铝箔
- 橡胶
- 纸
- 泡沫塑料
- 最厚0.5mm的金属箔和金属板
- 皮革/人造革
- 纺织品
- 复合材料

技术的可行性

BURCKHADT针刺和穿孔模具是精度很高的部件，可制作为多种版本。关于您特殊需求的技术可行性，请参照我们的咨询表或请您咨询我们网站上的联系人。



特殊的针创造特殊的孔



热穿孔或其他特殊效果的穿刺和针刺部件



针辊的无尽变化

针刺测试

我们的实验室可以进行各种排列格式的热针刺和冷针刺测试。我们可以提供基本测试来评估针刺的可行性，同时也能提供工业条件下的试验。

签署协议后，您可以提供您的产品样品来进行测试(通常样品尺寸为200×600mm)

合约式针刺测试

对于现有的各种针刺模具，我们的穿刺、分切和缠绕生产线可以在1600mm的工作宽度上提供0-全系列的合约式针刺测试。

将我们的专业技术使用在针辊的穿刺、压花、起绒、输送、切割、撕裂和分离等应用上。



拥有我们的室内针刺设备，我们可以做所有种类的测试，也可以进行工业条件下的生产



我们制造各种尺寸、针型和模式的针刺模具



通过高品质的瑞士模具完成高质量的针刺