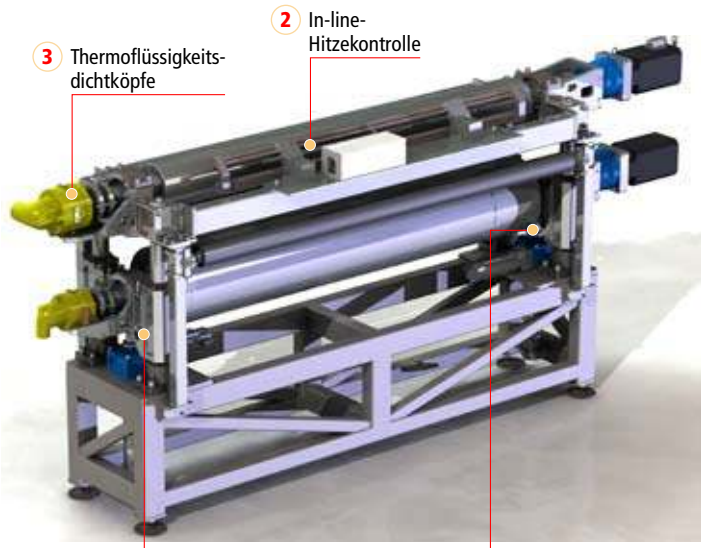
BURCKHARDT
OF SWITZERLAND

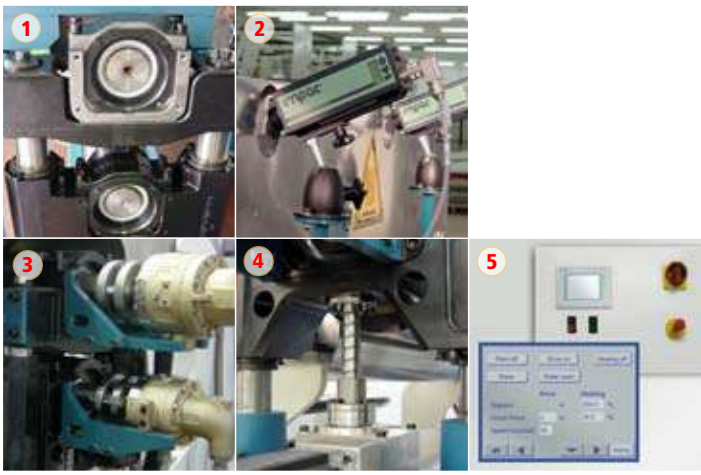
Präzisions-Perforiermaschine PREMIUM

Hochleistungsperforiereinheit PREMIUM

Maschinentyp	**Heiss- oder Kaltnadelperforiereinheit**
Maschinenname	**Premium**
Beschreibung	Starkes, hochpräzises Kassettensystem für hohe Anforderungen an Druck oder Präzision
Arbeitsbreite	bis 4000 mm
Perforierwalze	Walzen-∅ 180–350 mm Perforiersegment gemäss Kundenspezifikation ∅ über Nadelspitzen: 230 – 400 mm
Gegenwalze	Walzen-∅ 200–400 mm Bürste aus Tampico-Fasern **Optionen:** (je nach Anwendung) • Gummi • Filz • Lochgegenwalze
Heizsystem	Interne Thermoflüssigkeitsheizung bis zu 250 °C (gemessen am Perforierring) **Optionen:** • Induktionsheizung • Interne, elektrische Widerstandsheizung • keine Heizung
Antriebssystem	1 oder 2 Servormotoren, bis 7,5 kW **Option:** Elektronische Synchronisation der zwei Motoren für «male/female»-Perforation
Liniengeschwindigkeit	Bis 250 m/min (technische Geschwindigkeit bis 400 m/min)
Notbremssystem	Motorbremse
Zustellung der Einstichtiefe	Elektrisches Spindelhubgetriebe
Elektronische Steuerung	SPS Steuerung mit digitalem Touchscreen-Display geeignet zur Linienintegration
Abmessungen	Totallänge = Arbeitsbreite + 750 mm (Motor) + 400 mm bei interner Ölheizung Höhe: ca. 1300 mm Tiefe: ca. 860 mm
Zusätzliche Optionen	• Einheit kann auch in horizontaler Position installiert werden • Elektronischer Leser von Printmarken zur Synchronisation bei Perforation bedruckter Folien

Um ein optimales Endresultat zu erreichen, können jederzeit bei allen Maschinentypen kundenspezifische Änderungen berücksichtigt werden.





5 Touchscreen Bildschirm

BURCKHARDT
OF SWITZERLAND

CHRISTOPH BURCKHARDT AG
Pfarrgasse 11, CH–4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!