

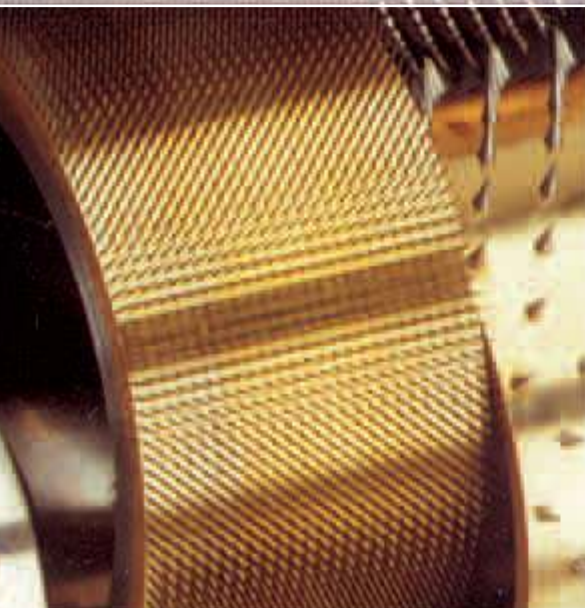


BURCKHARDT
OF SWITZERLAND



Dienstleistungen Perforieren

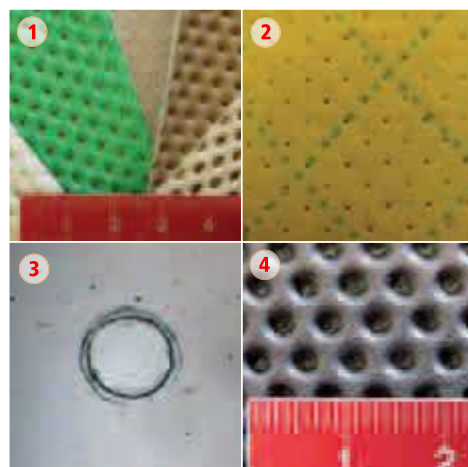
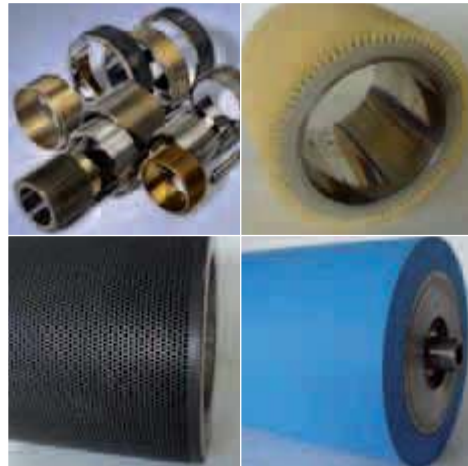
- Beratung
- Produktentwicklung
- Produktion Nullserie
- Lohnperforation



Dienstleistungen Perforieren

- Beratung
- Produktentwicklung
- Produktion Nullserie
- Lohnperforation

Maschinentyp	Rollenperforiermaschine: – Abwickeln – Heiss-/Kaltperforieren – Rollenschneiden – Aufwickeln
Arbeitsbreite	bis 1600 mm
Rollendurchmesser	Max. 800 mm
Kerndurchmesser	Standard 3" (76 mm), weitere Grössen auf Anfrage erhältlich
Rollengewicht	Max. 800 kg
Perforierringe	Diverse Nadeldichten bis 150 Nadeln/cm ² Nadeldurchmesser 0,05–3,0 mm
Mikro Perforation	Loch Ø 0,02 mm bis 0,1 mm
Makro Perforation	Max. Loch Ø 3,0 mm
Gegenwalze	Bürste, Gummi, Filz (je nach Anwendung)
Heizung	Aussen- oder Innenheizung
Arbeitstemperatur	Bis 300 °C (gemessen am Perforierring)
Liniengeschwindigkeit	Max. 150 m/min
Trägermaterialien	Kunststoffe: oPP, PET, PS, PVC, PE, Div. Aluminium Leder, Kunstleder Nonwoven, Nonwoven-Lamine (20–90 gsm)



- 1 Designloch
- 2 Putzvlies
- 3 Versiegeltes Loch in BOPP Film – heiss
- 4 Trichterloch
- 5 Aufreissperforation
- 6 Polstermaterialien



CHRISTOPH BURCKHARDT AG

Pfarrgasse 11, CH–4019 Basel
Switzerland
Tel +41 61 638 18 00
Fax +41 61 638 18 50
info@burckhardt.com
www.burckhardt.com

Für weitere Informationen stehen
wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!